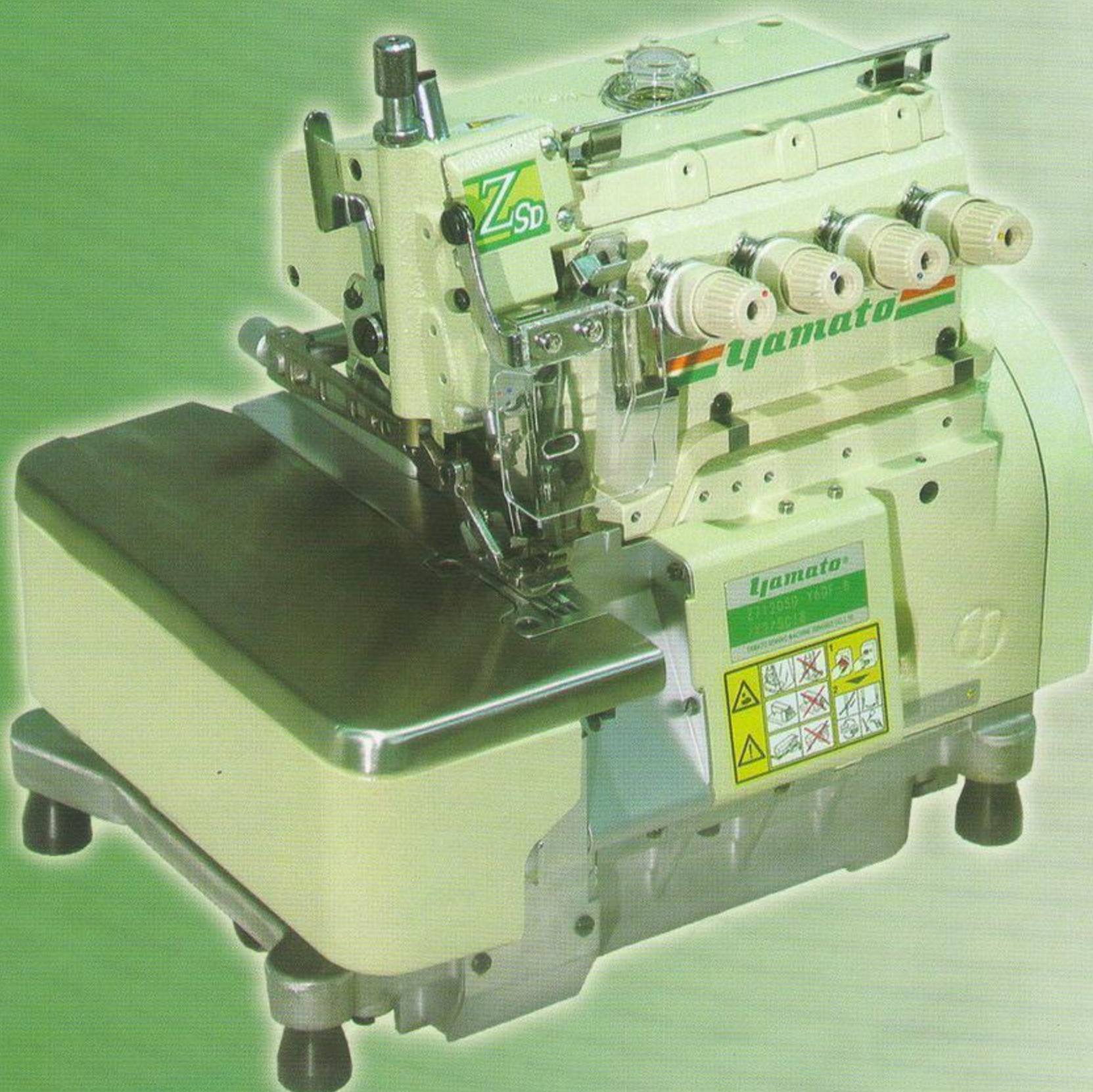


Jamato[®]

Z8020SK-Y5DF-8

High Speed Overlock Machine "Speed & Dry" Technology

SPEED! & ***DRY Finish!***
Why Not?





Z8020SK-Y5DF-8

High Speed Overlock Machine "Speed & Dry" Technology

**더 나은 작업을 위한 빠른 스피드+ 적은 시간을 통한 빠른 작업.
양쪽 다 필요하십니까? 왜 안 되겠습니까?**

■ 최고 회전:8000sti/min

- ① 최신의 표면처리 기술을 채택하여 종래 기계보다 적은 양의 SD방식(세미드라이브방식)으로 기름의 매끄러운 윤전을 실현한다.
- ② 최소한의 윤활류를 필요한 곳에 필요한 경우에만 공급
- ③ 작동 부품이 노출되기 전에 표면의 기름막을 특수칠(하기의 레인보우 코팅방식 참조)로 완전제거
- ④ 여분의 기름은 기름받이쪽으로 펌프의 힘으로 강제 회수한다.

■ 바늘대기구

- ① 바늘대 표면의 기름막은 특수 칠(심지)에 의해 제거되고,여분의 기름은 우선 기름받이에 모인다.
- ② 그 후 펌프의 힘으로 강제 회수되어 오일팬에 돌아온다.
필요 충분한 윤활이 되어지고,기름은 바늘대와 함께 밖으로 새는 일은 없다.

■ 상루빠기구

- ① 상루빠 크랭크 부분의 안정된 미세급유
- ② 루퍼대의 표면의 기름막은 특수 칠(심지)에 의해 제거되어진다.
한편 이 칠은 외부의 먼지가 미싱내부로 들어오는 것을 방지한다.
- ③ 여분의 기름은 우선 펄트에 묻는다.
- ④ 그 후 펌프의 힘으로 강제 회수되어 오일팬으로 돌아온다.
필요 충분한 윤활이 이루어지고, 기름은 루퍼대와 함께 밖으로 셀 일이 없다.

■ 첨단표면의 처리기술(신기능)

Z8020SK의 루퍼대의 상요된(새로운 표면처리)레인보우 코팅을 사용
기존의 표면처리보다 다이아몬드구조의 경질투명의 크리스탈층이 두껍게 처리되어있다.
이것으로 인해 무지개색처럼 보여 레인보우 코팅이라고 명명한다.

■ 현재 AZ7000시리즈에 사용되고 있는[TIN(질화티타늄)코팅(금색)]것과의 비교

- ① 경도가 약4배이고,내구성이 우수하다.
- ② 표면이 부드러워서 마찰계수가 낮아 고속성이 우수하다.
- ③ 안정된 막으로 마찰열등이 발생하지 않는다.



YAMATO SEWING MACHINE (NINGBO) CO., LTD.

TEL:+86-574-86800518,86800558/FAX:+86-574-86800555/E-mail:marketing@yamato-sewing.com.cn

YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD. (HEAD OFFICE) TEL:+81-6-6364-5621/FAX:+86-6-6364-7185/E-mail:export-dept@yamato-sewing.com

YAMATO U.S.A. INC.

TEL:+1-803-548-0334/FAX:+1-803-548-0405

YAMATO EUROPE GmbH.

TEL:+49-40-355347-0/FAX:+49-40-354371/E-mail:sales@yamato.de

YAMATO (HONG KONG) CO., LTD.

TEL:+852-2721-0251/FAX:+852-2723-0444/E-mail:yamato@yamato-sewing.com.hk

雅满桃(香港)有限公司 东莞代表处

TEL:+86-769-86231363/FAX:+86-769-86231362

大和縫紉機製造株式会社 青島事務所

TEL:+86-532-85783175/FAX:+86-532-85783172

大和縫紉機製造株式会社 上海事務所

TEL:+86-21-64400017,64400019/FAX:+86-21-64400021

YAMATO SINGAPORE PTE LTD.

TEL:+65-6287-1955/FAX:+65-6287-1028/E-mail:sales@yamato-sewing.com.sg

YAMATO SINGAPORE PTE LTD, INDIA LIAISON OFFICE, TIRUPUR MAIN BRANCH TEL:+91-421-4333701/FAX:+91-421-4333702/E-mail:yamato-sewing@airtelbroadband.in

YAMATO SINGAPORE PTE LTD, INDIA LIAISON OFFICE, DELHI BRANCH

TEL:++91-11-41603280/FAX:+91-11-41603281

YAMATO SINGAPORE PTE LTD, CUSTOMER SERVICE CORRESPONDENT IN JAKARTA, INDONESIA Fax : +62-21-781-8727

YAMATO MEXICO OFFICE

TEL:+52-55-5764-9090/FAX:+52-55-5578-1470

THE RESIDENT REPRESENTATIVE OFFICE OF YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD IN HO CHI MINH CITY TEL:+84-8-2966057/FAX:+84-8-8113384

www.yamato-sewing.com(English) www.yamato-sewing.co.jp(日本語) www.yamato-sewing.com.cn(中文)

Copyright:Yamato Sewing Machine Mfg. Co., Ltd. 07/2008

Jamato®

Z8000SK-8 class

High Speed Overlock Machine



Z8003SK-8 / Z8020SK-8

빠른 스피드 8000rpm

오염으로부터의 해방

-더 나은 품질, 더 적은 시간

더욱 높아진 내구성

- 오랜 사용을 위한 더 나은 투자의 효율성

Z8000SK series

Super High Speed Overlock machine



빠른스피드 - Max.8,000rpm - 더 나은 생산성

"오염 끝" - 얼룩없는 마무리를 위한 업그레이드 된 "오염방지"기술

기계의 장기사용에 의한 투자비용절감을 위한 높은 내구성

높은 내구성은 "업그레이드 된 오염방지기술"에 의해 실현됩니다.

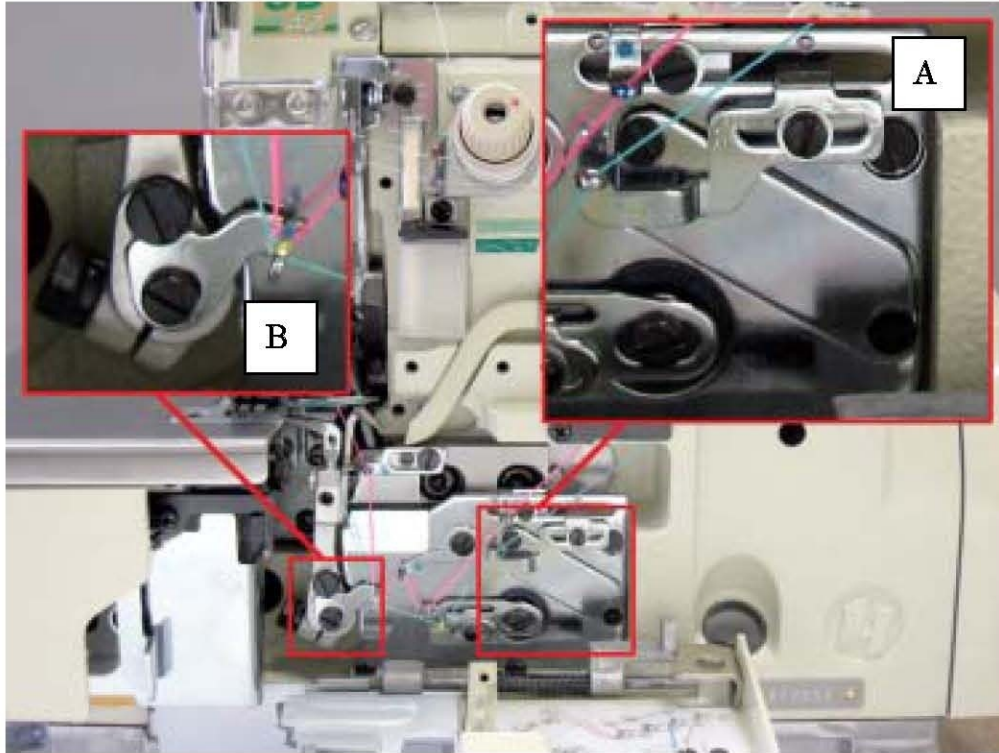
첨단 표면 처리 기술의 도입

첨단표면처리기술은 z8000sk의 상루퍼대에 도입되었습니다.

HA-DLC(레인보우코팅)

사용자 친화적 기능

상루빠 크랭크를 위한 조절창



A. 여러분은 7개의 나사를 풀러 상루빠 크랭크 커버를 여는 대신에 단지 2개의 나사만 풀러 상루빠 크랭크의 타이밍을 조절할 수 있습니다.

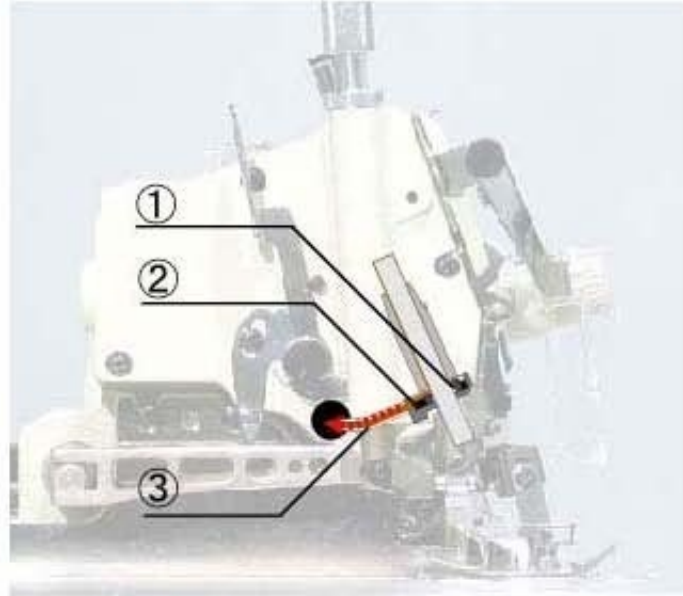
많은 사람들이 pegasus 기계가 상루빠 조절에 더 쉬운 조절기능을 가지고 있다고 말합니다. 맞습니다. 더 쉽게 조절할 수 있습니다. 그러나 단지 "더 쉬운 조절"만 있습니다. pegasus 기계는 더 많은 조절이 필요할시 전체 상루빠 크랭크 커버를 열어야 합니다. 그러나 AZ-SK는 상루빠 크랭크의 조절창만 열면 더 쉽고 오히려 더 많은 조절을 최소의 시간으로 가능합니다.

B. 하루빠의 앞-뒤 위치의 쉬운조절을 위해 미세 조절기가 도입되었습니다.

최소 윤활 순환 시스템(미세 급유방식)

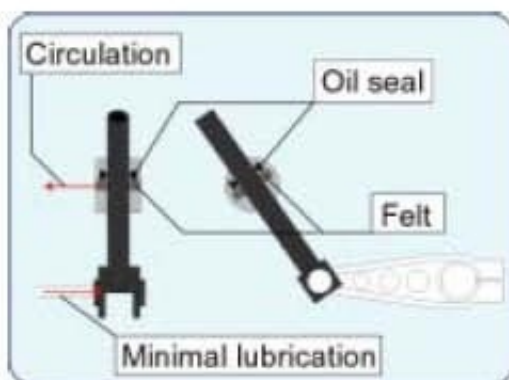
- 최소한의 윤활류를 필요한 곳에 필요한 경우에만 공급
- 작동 부품이 노출되기 전에 표면의 기름막을 제거
- 윤활의 최적화 된 품질을 유지할수 있는 순환 윤활 시스템

바늘대 메카니즘(기존 기술)



- ① 바늘대 표면의 기름막은 전용 오일/먼지 쥘에 의해 제거
- ② 여분의 제거 되어진 오일은 기름받이쪽으로 저장
- ③ 그후 펌프의 힘으로 강제 회수되어 오일팬에 돌아옴
필요한 곳곳에 충분한 오일이 윤활 되어지지만, 오일이 바늘대와 함께 밖으로 새는 일은 없음

상루빠 메카니즘(새로운 기술)



- ① 최소 윤활은 상루빠 크랭크에 의해 가동합니다.
- ② 루빠바의 표면의 기름막은 오일/먼지 쥘에 의해 제거되어집니다. 한편 이 쥘은 외부의 먼지가 미싱내부로 들어오는 것을 방지합니다
- ③ 여분의 오일은 오션 펄트에 묻습니다
- ④ 그후 오일은 펌프의 힘으로 강제회수되어 오일팬으로 돌아오고 오일팬의 오일은 순환 - 냉각과 윤활의 다음주기에 최적화된 오일상태를 유지하기 여과됩니다.

필요한 곳곳에 충분한 오일이 윤활 되어지지만, 오일이 상루빠에서 밖으로 새는 일은 없습니다.